ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ПРИБОРЫ СТОЛОВЫЕ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ КУХОННЫЕ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ (НЕРЖАВЕЮЩЕЙ) СТАЛИ

Общие технические условия

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации метрологии и сертификации

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН ОАО «Завод УЗБЕКХИММАШ»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации Агентства «Узстандарт» от 16.04.2014 № 05-539

3 ВЗАМЕН O'z DSt 525:2008

Информация о введение в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом Агентством Узстандарт. В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом Агентством Узстандарт.

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит Агентству «Узстандарт»

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Содержание

1 Область применения..... 1

2 Нормативные ссылки..... 1

3 Термины и определения..... 3

3 Классификация изделий..... 4

4 Технические требования..... 5

5 Маркировка..... 7

6 Упаковка..... 8

7 Требования безопасности..... 9

8 Правила приемки..... 10

9 Методы контроля и испытаний..... 11

10 Транспортирование и хранение 13

11 Гарантии изготовителя 14

Приложение А (справочное) Термины и определения столовых приборов и кухонных принадлежностей..... 15

Библиография..... 16

STANDART AXBOROTI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

КОРРОЗИЯГА БАРДОШЛИ (ЗАНГЛАМАС) ПЎЛАТДАН ОШХОНА АНЖОМЛАРИ ВА УСКУНАЛАРИ

Умумий техникавий шартлар

ПРИБОРЫ СТОЛОВЫЕ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ КУХОННЫЕ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ (НЕРЖАВЕЮЩЕЙ) СТАЛИ

Общие технические условия

Cover things and kitchen accessories of corrosion resistant (stainless) steel.

Commor technical conditiong

Срок действия с 25.04.2014
текланилган

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на приборы столовые и принадлежности кухонные (далее «изделия»), изготовленные из коррозионностойкой (нержавеющей) стали.

Требования, указанные в 5, 6.2.1; 6.3.2; 8 являются обязательными, остальные рекомендуемые.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 9.302-88 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические. Методы контроля.

ГОСТ 12.0.004-90 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения.

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
4312 son bilan
«16» 04 2014 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

Издание официальное

ГОСТ 12.1.005-91 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

ГОСТ 12.1.050-86 Система стандартов безопасности труда. Методы измерения шума на рабочых местах.

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудования производственные. Общие требования безопасности.

ГОСТ 12.3.002-75. Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности.

ГОСТ 12.3.003-86 Система стандартов безопасности труда. Работы электросварочные. Требования безопасности.

ГОСТ 12.3.008-75 Система стандартов безопасности труда. Производство покрытий металлических и неметаллических неорганических. Общие требования безопасности.

ГОСТ 26.020-80 Шрифты для средств измерений и автоматизации. Начертания и основные размеры.

ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия.

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Основные параметры и размеры. Технические требования.

ГОСТ 1908-97 Бумага конденсаторная. Общие технические условия.

ГОСТ 2695-83 Пиломатериалы лиственных пород. Технические условия.

ГОСТ 2789-73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики.

ГОСТ 2991-85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия.

ГОСТ 3282-74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия.

ГОСТ 3560-73 Лента стальная упаковочная. Технические условия.

ГОСТ 3826-82 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия.

ГОСТ 4784-97 Алюминий и сплавы алюминиевые деформируемые. Марки.

ГОСТ 5582-75 Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий жаростойкий и жаропрочный.

ГОСТ 5632-72 Стали высоколегированные и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки.

ГОСТ 7933-89 Картон для потребительской тары. Общие технические условия.

ГОСТ 8026-92 Линейки поверочные. Технические условия.

ГОСТ 8273-75 Бумага оберточная. Технические условия.

ГОСТ 8925-68 Щупы плоские для станочных приспособлений. Конструкция .

ГОСТ 9013-59 Металлы. Методы измерения твердости по Роквеллу.

ГОСТ 9078-84 Поддоны плоские. Общие технические условия.

ГОСТ 9142-90 Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия.

ГОСТ 9359-80 Массы прессовочные карбамидо-и меламиноформальдегидные. Технические условия.

ГОСТ 9378-93 Образцы шероховатости поверхности (сравнения).

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH YA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Общие технические условия.

ГОСТ 9569-2006 Бумага парафинированная. Технические условия.

ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия.

ГОСТ 12271-76 Сополимеры стирола. Технические условия.

ГОСТ 12301-2006 Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия.

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов.

ГОСТ 15102-75 Контейнер универсальный, металлический закрытый номинальной массой брутто 5,0 т. Технические условия.

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.

ГОСТ 15527-2004 Сплавы медно-цинковые (латуни), обрабатываемые давлением. Марки.

ГОСТ 16711-84 Основа парафинированной бумаги. Технические условия.

ГОСТ 18251-87 Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия.

ГОСТ 19667-74 Контейнер специализированный групповой массой брутто 5,0 т для штучных грузов

ГОСТ 20282-86 Полистирол общего назначения. Технические условия

ГОСТ 20435-75 Контейнер универсальный металлический закрытый номинальной массой брутто 3,0 т. Технические условия

ГОСТ 21631-76 Листы из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия.

ГОСТ 21650-76. Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах. Общие технические требования

ГОСТ 24597-81 Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры.

ГОСТ 25347-82 Основные нормы взаимозаменяемости. Единая система допусков и посадок. Поля допусков и рекомендуемые посадки.

ГОСТ 26996-86 Полипропилен и сополимеры пропилена. Технические условия.

ГОСТ 28973-91 Приборы столовые из нержавеющей стали и с серебряным покрытием. Общие требования и методы контроля.

O'z DSt 1.17:1999 Государственная система стандартизации Узбекистана. Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний образцов-эталонов.

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов) на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным показателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 28973 и следующие термины с соответствующими определениями.

3.1 **принадлежность столовая**: Единичное изделие, используемое для раздачи или потребления пищи.

3.2 **столовые приборы**: Изделия, предназначенные для сервировки стола.

3.3 **прибор**: Комплект изделий различного функционального назначения одного типа, объединенных общим художественно-конструкторским решением, предназначенных для сервировки стола. Например: ложка, вилка, нож столовый.

3.4 **кухонные принадлежности**: Изделия, предназначенные для приготовления и раздачи пищи.

3.5 **набор**: Комплект приборов или изделий, или принадлежностей в потребительской таре, объединенных общим художественно-конструкторским решением и назначением.

3.6 **цельнометаллические**: изделия, целиком изготовленные из нержавеющей стали.

3.7 **комбинированные**: изделия, рабочие части которых изготовлены из нержавеющей стали, а рукоятки из других марок стали или других материалов: пластмасс, цветных металлов и сплавов

4 Классификация изделий

4.1 Изделия классифицируют по группам на :

- приборы столовые;
- принадлежности кухонные.

4.2 Изделия классифицируют по способу изготовления на:

- штампованные;
- сварные;
- клепаные;
- комбинированные.

4.3 Изделия классифицируют по отделке ручек:

- с гладкими ручками – изделия без окантовки и рисунков на ручках;
- с окантовкой на ручках – изделия, у которых по краям ручек нанесены чеканкой узор и фигурная рамка;
- с простым рисунком на ручках – изделия, у которых на ручках нанесен чеканкой узор. Поле узора находится на одном уровне с поверхностью ручек;
- с рельефным рисунком на ручках – изделия, на ручках которых чеканкой нанесен выпуклый узор. Поле узора находится ниже уровня поверхности ручек;
- с декоративными покрытиями – изделия с рельефным рисунком на ручках. Поле узора должно иметь декоративные покрытия, нанесенные путем напыления, оксидирования или лакирования цветными влагостойкими лаками.

4.4 Изделия классифицируют по функциональному назначению:

Изделия, имеющие специфическую форму рабочих частей, обеспечивающие функциональные процессы приготовления и приема пищи – для сыра, мяса, масла, гарнира, рыбы и т.п.

4.5 Форма изделий не регламентируется.

4.6 Перечень столовых приборов и кухонных принадлежностей приведены в приложении А.

O'zbekiston Standartlashtirish, Davlat Nazoratini Muvofiqlashtirish va Axborot Texnologiyalarini Joriy Etish Boshqarmasi

5 Технические требования

5.1 Изделия должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по чертежам и образцам-эталонам, утвержденным в порядке, установленном O'z DSt 1.17

5.2 Изделия должны быть изготовлены из материалов, указанных в таблице 1.

Таблица 1 – Наименование материалов для изготовления изделий

Наименование изделия и его элементов	Наименование, марка материалов	Обозначение нормативного документа
1 Изделия цельнометаллические, рабочие части комбинированных изделий, рукоятки. Ножи столовые с раскатным лезвием.	Сталь 12Х18Н9; 12Х18Н9Т; 08Х18Н10; 12Х18Н10Т; 17Х18Н9; 10Х14АГ15; 08Х17Т; 12Х17; 04Х19Н9; 04Х19Н9С2 и другие стали, имеющие аналогичные свойства	ГОСТ 5632 ГОСТ 5582
2 Ножи цельнометаллические и клинки комбинированных ножей	Сталь 30Х13; 40Х13	«
3 Рабочие части лопаток – шпателей, вилок транжирных, ножи сервировочные детские, для масла, рыбы, ручки (стержни)	Сталь марок, перечисленных в позициях 1-2 таблицы	«
4 Крепежные элементы	Сталь марок, перечисленных в позициях 1-2 таблицы	«
	Алюминиевые сплавы	ГОСТ 21631 ГОСТ 4784
	Медноцинковые сплавы	ГОСТ 15527
5 Сетки ситечек	Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками из высоколегированной стали	ГОСТ 3826
6 Рукоятки	Древесина и пиломатериалы твердых листовых пород I и II сорта	ГОСТ 2695
	Массы прессовочные (аминопласт)	ГОСТ 9359
	Полипропилен и сополимеры пропилена	ГОСТ 26996
7 Вешалка и ее элементы	Материалы, перечисленные в в позициях 1-6 табл.	
	Полистирол	ГОСТ 20282
	Сополимеры стирола	ГОСТ 12271
	Магниты	По нормативной документации

O'zstandart agentligi
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
MA'LUMOTLARI MUOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

5.3 Металлические поверхности изделий должны быть коррозионностойкими.

5.4 Рабочие части изделий должны быть симметрично расположены относительно ручек, за исключением изделий, несимметричность рабочих частей которых обусловлена их функциональным назначением.

5.5 Черпаки ложек столовых приборов, изготовленных из металла толщиной более 1,2 mm, должны иметь клиновидный профиль в продольном направлении.

5.6 Зубцы вилок должны быть расположены симметрично продольной оси, на равном расстоянии друг от друга, кроме вилок специального назначения, и иметь одинаковую форму изгиба.

5.7 Концы зубцов должны быть заострены, кромки притуплены.

5.8 Рабочие части картофелемялок должны быть плоскими.

5.9 Ручки изделий столовых приборов должны быть упругими.

5.10 Клинки кухонных ножей и рабочие части лопаток-шпателей должны быть упругими, прямолинейными и расположены в продольной плоскости симметрии изделия.

5.11 Сечение клинков ножей столовых должно быть клиновидным в продольном и поперечном направлениях. Допускается клиновидное сечение только в поперечном направлении у клинков с толщиной спинки менее 1,0 mm.

5.12 Клинки кухонных ножей должны иметь прямоугольный или клиновидный профиль. Клинки толщиной более 1,0 mm с прямоугольным профилем должны иметь сабельную фаску шириной не менее 0,2 ширины клинка.

5.13 Режущая кромка клинков ножей должна быть равномерно и остро заточена. Допускается изготовление ножей сервировочных детских, для масла, для рыбы и ножей, изготовленных из стали указанных в таблице 1 без заточки. Допускается притупление режущей кромки у основания клинков ножей столовых приборов на длине до 40 mm, у кухонных ножей – на длине до 10 % длины клинка. Основание клинков, выступающих за пределы рукояток, должны быть притуплены.

5.14 Клинки ножей столовых приборов должны иметь пилочку протяженностью не менее 0,25 длины клинков. Высота зубцов пилочки должна быть не более 2,0 mm. Допускается изготовление ножей без пилочки.

5.15 Клинки ножей для хлеба должны иметь пилочку с высотой зубцов не более 3,0 mm и шагом от 5 до 10 mm включительно. Ножи для замороженных продуктов должны иметь фигурную пилочку с чередованием высоких и низких зубцов. По требованию потребителя пилочку должны иметь другие типы кухонных ножей.

5.16 Твердость клинков ножей, кроме детских, для масла, для рыбы и ножей, изготовленных из сталей указанных в таблице 1 позиция 3, должна быть не менее 48 HRCэ.

5.17 Металлические поверхности рабочих частей изделий должны быть гладкими и блестящими. Допускается наличие декоративных рисунков и покрытий.

5.18 Декоративные покрытия должны наноситься равномерно и быть прочно сцеплены с металлической поверхностью. Шелушение, сколы, вздутия, растрескивание слоя декоративного покрытия не допускаются.

5.19 Рисунки, окантовка и маркировка должны быть нанесены четко и без смещений.

5.20 Параметры шероховатости Ra по ГОСТ 2789 металлических поверхностей

STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH

должны соответствовать чертежам и образцам-эталонам.

5.21 На металлических поверхностях изделий не допускаются трещины, царапины, дефекты формовки и шлифовки, искажение формы и рисунка, гофры, заусенцы и острые кромки, ухудшающие товарный вид.

5.22 Поверхность рукояток и вешалок из древесины и пластических масс должна быть чистой, без плен, вздутий, раковин, трещин, сколов, посторонних включений. Следы литников и разъемов форм должны быть зачищены. Качество поверхности должно соответствовать образцам-эталонам.

5.23 Крепление частей, элементов и арматуры комбинированных изделий должно быть прочным и жестким, без зазоров и смещений относительно общей оси симметрии.

5.24 Отклонение от симметричности, плоскостности, заданного профиля не должны превышать значение допуска размеров элемента данного профиля по 17 квалитету ГОСТ 25347.

5.25 Рукоятки из пластических масс и древесины должны быть теплостойкими и влагостойкими.

5.26 Вешалки кухонных наборов должны обеспечивать надежность и удобство размещения на них изделий.

6 Маркировка

6.1 Общие требования

6.1.1 Маркировка должна наноситься на изделие, упаковку или маркировочные средства (ярлыки, этикетки и т.п.), вкладываемые или прикрепляемые к изделию, упаковке. Маркировку наносят: механическим или электрохимическим способом, методом формирования или прессования или другими способами, обеспечивающими ее сохранность на изделиях.

6.1.2 Место нанесения маркировки, размеры надписей и манипуляционные знаки должны быть:

- для изделий и потребительской тары – по чертежам;
- для транспортной тары – по ГОСТ 14192.

6.2 Маркировка изделий

6.2.1 Каждое изделие должно иметь маркировку, содержащую:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение стали – «нерж.».

6.2.2 Для изделий, комплектуемых в наборы, маркировку наносить на упаковку набора или вешалку. Допускается комплектовать наборы с маркировкой на каждом изделии по 6.2.1

6.3 Маркировка упаковки.

6.3.1 Маркировка должна наноситься на потребительскую тару (индивидуальную или групповую), ярлыки.

6.3.2 Маркировка должна содержать следующие реквизиты:

- изображение товарного знака (при наличии) и наименование предприятия-изготовителя, адрес;
- наименование изделия (комплекта);
- артикул (при необходимости);

O'ZBEKISTON DAVLAT STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI

- обозначение настоящего стандарта;

- количество изделий в комплекте, шт. При упаковке в ящик – количество изделий или комплектов в ящике;

- номер упаковщика;

- дату изготовления (месяц, год);

- штамп Отдела Технического Контроля или личное клеймо.

Продукция, реализуемая в Республике Узбекистан, должна иметь маркировку: «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan», а на экспорт «MADE IN UZBEKISTAN». По согласованию с потребителем допускается нанесение других реквизитов. Допускается в содержание маркировки потребительской тары включать дополнительные сведения по эксплуатации (памятку, инструкцию и т.п.) в соответствии с требованиями чертежей.

6.4 Исполнение маркировки – по чертежам; шрифт маркировки – по ГОСТ 26.020;

6.5 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192.

6.6 Знак подтверждения соответствия: Сертифицированная серийно-производимая продукция маркируется знаком подтверждения соответствия.

7 Упаковка

7.1 Изделия одного вида и наборы должны укладываться в потребительскую или групповую тару: коробки по ГОСТ 12301 из картона по ГОСТ 7933, мешочки из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354. По согласованию с потребителем допускается применять другую потребительскую и групповую тару, обеспечивающую сохранность изделий.

7.2 Перед укладкой каждое изделие должно быть завернуто в тонкую бумагу по ГОСТ 1908, оберточную тонкую бумагу марок В и Д по ГОСТ 8273, бумагу парафинированную по ГОСТ 9569 или основу парафинированной бумаги марок ОДП-35 по ГОСТ 16711.

Допускается при наличии вкладышей, амортизаторов или других предохраняющих элементов в потребительской таре, изделия в бумагу не заворачивать.

7.3 Потребительская или групповая тара должна иметь надпись или вкладываемый во внутрь ее ярлык, содержащий реквизиты, указанные в 6.3.2.

7.4 Изделия в потребительской или групповой таре должны быть уложены в транспортную тару: ящики дощатые по ГОСТ 2991, ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142. При автомобильных перевозках по согласованию с потребителем и автотранспортными организациями допускаются другие виды транспортной тары.

7.5 Тара, бывшая в употреблении, может применяться повторно, если ее качество соответствует требованиям нормативных документов на тару.

7.6 Свободное пространство внутри тары при упаковывании изделий должно заполняться вспомогательными упаковочными материалами (обрезками бумаги, древесной стружкой и т.д.), предохраняющими изделия от смещения и механического повреждения.

7.7 Ящики из гофрированного картона и коробки картонные должны быть оклеены клеевой лентой по ГОСТ 18251.

7.8 Деревянные ящики должны окантовываться стальной лентой по ГОСТ 3560 или проволокой по ГОСТ 3282.

STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

7.9 Масса брутто транспортной тары при упаковывании изделий в деревянные ящики не должны быть более 50 kg, в картонные ящики – 30 kg.

7.10 В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист или ярлык, а на внешнюю и боковую сторону прикреплен ярлык с указанием данных по 6.3.2 с добавлением массы БРУТТО; НЕТТО.

8. Требования безопасности и охраны окружающей среды

8.1 Общие требования безопасности к производственным процессам по ГОСТ 12.3.002.

8.2 Общие требования безопасности к производственному оборудованию по ГОСТ 12.2.003.

8.3 К работе по изготовлению изделий должны допускаться лица, прошедшие производственное обучение и инструктаж по технике безопасности.

Организация обучения работающих по безопасности труда по ГОСТ 12.0.004.

8.4 При обработке изделий для предохранения лица и рук работающих необходимо пользоваться защитными приспособлениями.

8.5 Естественное и искусственное освещение рабочих мест должно соответствовать санитарным требованиям КМК 2.01.05. [2]

8.6 Требования безопасности электросварочных работ по ГОСТ 12.3.003.

8.7 При производстве покрытий соблюдать требования ГОСТ 12.3.008.

8.8 Пожарная безопасность помещений по ГОСТ 12.1.004.

8.9 Содержание воздуха рабочей зоны вредных паров, газов, пыли должно контролироваться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005.

8.10 Процессы производства изделий должны быть организованы так, чтобы исключить загрязнение воздуха, почвы и водоемов вредными веществами, перерабатываемыми материалами и отходами производства выше норм, утвержденных в установленном порядке.

Отходы производства, которые могут оказать вредное воздействие на окружающую среду, должны быть обезврежены соответствующими способами.

8.11 Производственные помещения должны быт обородованы системой вентиляции в соответствии с КМК 2.04.05 [3]

8.12 Уровень шума на рабочих местах должны соотвествовать требованиям Сан. ПиН 0120[4]. Методы измерения шума по ГОСТ 12.1.050.

8.13 Работающие на производстве должны проходить предварительный при поступлении и периодический медицинский осмотр в соответствии с «Положение о порядке проведения медицинского осмотра сотрудников», утверждённом приказом Минздрава Республики Узбекистан № 200 от 10.07.2012 г. [1]

8.14. Изделия по критериям безопасности должны соответствовать требованиям

O'ZBEKISTON MILLIY AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Сан Пин 0214 [8]

8.15 Выполнение требований охраны окружающей среды должно проводиться в соответствии Сан. ПиН 0127[5],0172[6],0179[7].

9 Правила приемки

9.1 Приемку изделий должны производить партиями. Партией считается количество изделий одного наименования или комплектов, одновременно предъявляемых к приемке – сдаче и оформленных одним сопроводительным документом о качестве.

9.2 Для проверки соответствия изделий требованиям настоящего стандарта должны проводиться приемо-сдаточные и сертификационные испытания.

9.3 При приемо-сдаточных испытаниях должен проводиться сплошной и выборочный контроль.

Сплошной контроль проводят на соответствие изделий требованиям настоящего стандарта по 5.17; 5.18; 5.19; 5.20; 5.21; 5.22.

Выборочный контроль проводят на соответствие изделий требованиям настоящего стандарта по 5.1 - 5.16; 5.23 - 5.26.

Объем выборки для выборочного контроля должен составлять 0,05 % изделий от партии, но не менее пяти штук изделий или двух наборов.

9.4 Сертификационные испытания проводятся на соответствие изделий требованиям настоящего стандарта в объёме, приведённом в таблице 2.

9.5 Потребитель имеет право осуществлять контроль качества изделий на соответствие всем требованиям настоящего стандарта.

Объем выборки должен составлять 0,02 % от партии, но не менее пяти штук изделий или двух наборов. При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному из показателей, контроль должен осуществляться повторно на удвоенном объеме выборки, взятой из той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

Таблица 2

Наименование определяемых параметров	№ пункта технических требований	№ пункта метод контроля	Вид испытаний	
			приемо-сдаточные	сертифи-кационные
Соответствие настоящему стандарту	5.1	10.1	+	+
Материалы	5.2	10.2	+	+
Коррозионная стойкость	5.3	10.15	+	+
Соответствие Сан.Пин 0214 ПДК, выделяющихсяй из материалов	8.3	10.3	+	+
Симметричность	5.4	10.5	+	+
Клиновидность профиля (черпак)	5.5	10.5	+	+
Зубцы вилок : -симметричные, -расстояния, -формы, -изгиб,	5.6 5.7	10.5	+	+

O'ZBEKISTON STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT STANDARTLASHTIRISH AGENTLIGI NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI

Продолжение таблицы 2

Наименование определяемых параметров	№ пункта технических требований	№ пункта метод контроля	Вид испытаний	
			приемо-сдаточные	сертифи-кационные
Плоскостность рабочей части картофелемялки	5.8	10.9	+	+
Упругость ручек	5.9	10.12	+	+
Клинки кухонных ножей: - упругость, - прямолинейность,	5.10	10.11	+	+
Сечение клинков ножей	5.11	10.5	+	+
Формы клинков ножей	5.12	10.5	+	+
Заточка клинков ножей	5.13	10.13	+	+
Наличие пилочки на ножах, размеры пилочки	5.14	10.5	+	+
Пилочка ножей для хлеба (размеры)	5.15	10.5	+	+
Твердость клинка	5.16	10.10	+	+
Требование к металлической поверхности рабочих частей	5.17	10.4	+	+
Декоративное покрытие	5.18	10.14	+	+
Нанесение рисунка, маркировки	5.19	10.4	+	+
Шероховатость поверхности	5.20	10.6	+	+
Требование к поверхности изделий	5.21	10.4	+	+
Требование к поверхности рукояток	5.22	10.4	+	+
Крепление	5.23	10.8	+	+
Отклонение от симметричности и плоскостности	5.24	10.5	+	+
Теплостойкость , влагостойкость	5.25	10.7	+	+
Надёжность вешалок, удобства	5.26	10.16	+	+
Маркировка	раздел 6	10.17	+	+
Упаковка	раздел 7	10.17	+	+

10 Методы контроля и испытаний

10.1 Внешний вид изделий, согласно 5.1 проверяют визуально, сравнивая с образцом-эталоном, утверждённом в установленном порядке.

10.2 Качество и характеристики материалов, согласно 5.2 должны быть подтверждены предприятием–поставщиком в соответствующих сертификатах.

10.3 Соответствие продукции критериям безопасности, согласно 8.3 подтверждается наличием гигиенического сертификата МЗ РУз.

10.4 Качество поверхности, отделки ручек, маркировки, зазоры и смещения, согласно требованиям 5.17; 5.19; 5.21; 5.22; 6.2 проверяют визуально путем сравнения с образцом-эталоном или контрольным образцом.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

10.5 Размеры изделий, отклонение от симметричности, прямолинейности, плоскостности, согласно требованиям 5.4 - 5.7; 5.11; 5.12; 5.14; 5.15; 5.24, измеряют универсальными измерительными инструментами по ГОСТ 166; ГОСТ 427; ГОСТ 8026 или шаблонами.

10.6 Контроль шероховатости металлических поверхностей изделий, согласно требованиям 5.20, проверяют визуально путем сравнения с образцами-эталонами или контрольными образцами или образцами шероховатости поверхности (сравнения) по ГОСТ 9378.

10.7 Контроль теплостойкости и влагостойкости рукояток из пластических масс и древесины, согласно требованиям 5.25, проводят путем погружения их в кипящую воду. Продолжительность не менее 5 min. После испытания рукоятки не должны иметь следы размягчения, трещины, расслаиваться, деформироваться и обесцвечиваться.

10.8 Прочность и жесткость узла крепления ручек комбинированных изделий, согласно требованиям 5.23, испытывают падением с высоты один метр ручками вниз на твердую поверхность. После трехкратного испытания не должно быть трещин, разрушений и ослабления жесткости крепления.

10.9 Плоскостность рабочих частей картофелемялок, согласно требованиям 5.8, проверяют с помощью наборов щупов по ГОСТ 8925.

10.10 Твердость клинков ножей, согласно требованиям 5.16, измеряют по ГОСТ 9013 в трех точках по длине клинка на расстоянии не более 10 mm от режущей кромки или фаски клинка и не менее 30 mm от рукоятки.

10.11 Упругость клинков кухонных ножей, рабочих частей лопаток-шпателей, согласно требованиям 5.10, проверяют изгибом. Схема испытаний на упругость ножей и лопаток шпателей показана на рисунке 1.

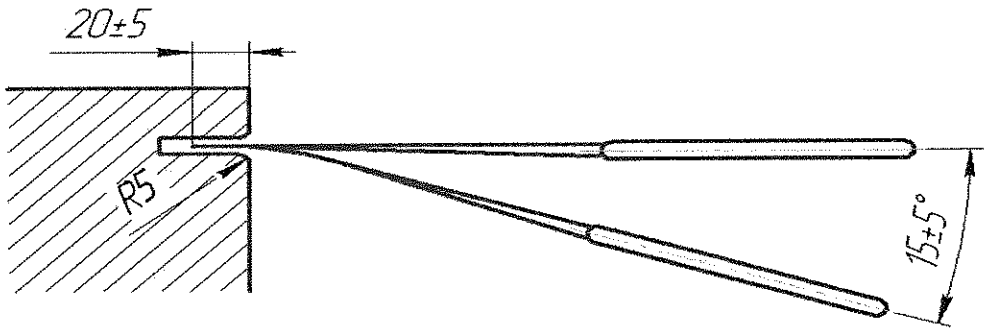


Рисунок 1

После однократного изгиба не допускается разрушение рабочей части. Отклонение от симметричности и плоскостности должно соответствовать требованиям 5.24.

Упругость рабочей части шампуров проверяют путем трехкратного встряхивания шампура. После испытания на рабочей части шампура не должно наблюдаться визуально заметной остаточной деформации.

10.12 Контроль упругости ручек столовых приборов, согласно требованиям 5.9, кроме ложек кофейных и для специй, кухонных принадлежностей, проводят путем испытания на изгиб по схеме согласно рисунка 2.

O'zSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

После трехкратного приложения нагрузки не должно наблюдаться визуально заметной остаточной деформации.

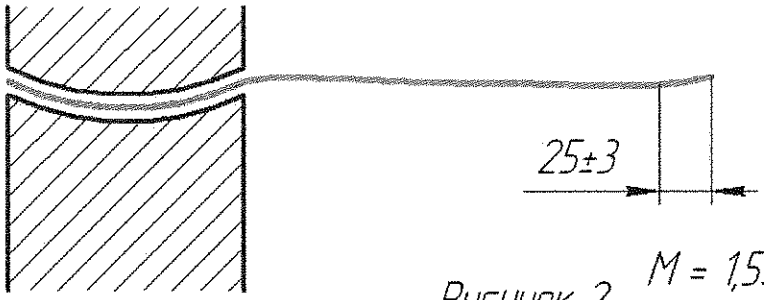


Рисунок 2

10.13 Качество заточки и остроту лезвий ножей, согласно требованиям 5.13, проверяют путем пятикратного среза сырой древесины мягких пород. После испытаний на лезвии не должно быть следов притупления и выкрашивания.

10.14 Контроль прочности сцепления декоративных покрытий, согласно требованиям 5.18, производят методом полирования по ГОСТ 9.302. Контролируемые поверхности обезжиривают спиртом или пастой из мела или окиси магния, промывают дистиллированной водой и сушат фильтровальной бумагой.

После испытаний на контролируемой поверхности не должно быть отслоений, а на фильтровальной бумаге – следов покрытий.

10.15 Коррозионную стойкость изделий, согласно требованиям 5.3, проверяют путем погружения предварительно обезжиренных и промытых изделий на 1 час в 4 % растворе уксусной кислоты при температуре раствора (20±5) °С.

После испытания изделия промывают, протирают салфеткой и сушат. Затем производят визуальный осмотр поверхностей. На поверхности изделий не должно быть следов коррозии.

10.16 Надежность и удобство размещения изделий на вешалке, согласно требованиям 5.26, проверяют в рабочем состоянии набора. Изделия должны свободно размещаться на вешалке и не должны выпадать при снятии или навешивании каждой принадлежности прибора.

10.17 Контроль упаковки и маркировки производится визуально.

11 Транспортирование и хранение

11.1 Изделия транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах или универсальных и специализированных контейнерах по ГОСТ 15102, ГОСТ 20435 или ГОСТ 19667 по правилам перевозки грузов, утвержденных соответствующими ведомствами.

11.2 При транспортировании мелкими или малотоннажными отправками мелких изделий в качестве транспортной тары должны применять плотные деревянные ящики или ящики из гофротары.

11.3 Транспортирование транспортными пакетами должны осуществлять в соответствии с правилами перевозки грузов, утвержденными соответствующими ведомствами.

Пакет формируют на плоских многооборотных поддонах размерами 800 x 1200mm

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH AGENTLIGI

и 1000 x 1200 mm по ГОСТ 9078.

Размеры и масса брутто пакетов по ГОСТ 24597.

Для формирования пакетов должны применять ленту стальную упаковочную по ГОСТ 3560, термоусадочные и другие материалы, обеспечивающие требования ГОСТ 21650.

11.4 Условия транспортирования и хранения должны соответствовать группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.

11.5 Изделия в упакованном (неупакованном) виде должны храниться в крытых сухих складских помещениях на стеллажах или в штабелях при температуре не ниже +2 °С относительной влажности воздуха от 40 % до 70 % на расстоянии не менее 1,5 m от нагревательных приборов.

Расстояние от нижнего стеллажа до пола не должно быть менее 0,1 m

Штабели должны находиться на деревянных подкладках или поддонах. Высота штабеля не должна превышать 3 m.

11.6 Допускается хранение изделий в упакованном виде на спланированной площадке, защищенной от действий прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, или под навесом.

11.7 Хранение изделий совместно с химически активными веществами не допускается.

11.8 Условия хранения изделий в части воздействия климатических факторов – 3 и 6 по ГОСТ 15150.

12 Гарантия изготовителя

12.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

12.2 Гарантийный срок хранения 24 месяца с момента изготовления.

12.3 Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения.

O'zbekiston Agentligi
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение А
(справочное)
Перечень столовых приборов и кухонных принадлежностей

А.1 Столовые приборы

Ложка: столовая, десертная, детская, чайная, для сахара, кофейная, для специй, для варенья, компота, для соуса, для кефира, разливательная, для салата, для молока, для гарнира.

Вилка: столовая, десертная, детская, для пирожного, для фруктов, для рыбы, для салата, для раздачи холодных закусок.

Нож: столовый, десертный, детский, для фруктов, для сыра, для масла, для рыбы.

Щипцы: для спагетти, льда, сахара, пирожных.

Лопатка для торта.

А.2 Кухонные принадлежности

Ложка: разливательная, гарнирная, соусная, для снятия пены, для консервированных продуктов, для компота, ложка-шумовка.

Вилка: транжирная, вспомогательная

Лопатка: кулинарная, шпатель, сбивалка, для фритюра, вспомогательная.

Нож: универсальный, для овощей, для хлеба, для рыбы, для мяса, для замороженных продуктов.

Картофелемялка, ситечки разные, щипцы, рыбочистка, капкир, шашлычная палочка, шампур, сторож для молока.

O'zDSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'LIMI

Библиография

[1] Положение о порядке проведения медицинского осмотра сотрудников

[2] КМК 2.01.05-98- Естественное и искуственное освешения.

[3] КМК 2.01.05-97- Отопление,вентиляция, кондиционирование.

[4] Сан.Пин.0120-01- Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах.

[5] Сан.Пин.0127-02 Санитарные правила инвентаризации, классификации, складирования, обезвреживания, промышленных отходов.

[6] Сан.Пин.0172-04 гигиенические требования к охране поверхностных вод на территории Республики Узбекистан

[7] Сан.Пин.0179-04 Гигиенические нормативы, перечень предельно-допустимых концентраций загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных пунктах на территории Республики Узбекистан.

[8] Сан.ПиН 0214-06 – Предельно допустимые количества химических веществ выделяющих из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами

O'zSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'LIMI

УДК 642.73:006.354
ОКП 96 4321

ОКС 97.040.60
Группа У 15

Ключевые слова:
Технические требования, приборы столовые, принадлежности кухонные, коррозионностойкая сталь, маркировка, упаковка, требование безопасности, правила приемки, методы контроля, транспортирование, хранение, гарантии изготовителя.

O'zDSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Зам. генерального директора по техническим вопросам	**Х. К. Маякубов**
Главный технолог	**Р. Д. Назаров**
Ведущий специалист ОГТ	**В. В. Барыбин**
Инженер-конструктор ОГТ	**Н.К. Мастонов**
Нормоконтролёр	**В.В. Барыбин**
Начальник БС	**О.А.Щетинин**

СОГЛАСОВАНО

ОАТПО «Тошкент Универмаги» Супермаркет — **письмо №1-8 от 14.01.2014 г.**

СОГЛАСОВАНО

Главный Государственный санитарный врач Республики Узбекистан — **С.С. Сайдалиев письмо № 012.7/219 от 23.01.2014 г.**